

Warunki Techniczne

Na magazyn zewnętrzny do przechowywania akumulatorów na terenie WZL Nr 2 S.A. w Bydgoszczy

1. Przeznaczenie i ogólna funkcja:

Magazyn zewnętrzny, wolnostojący, przeznaczony do bezpiecznego przechowywania akumulatorów (litowo-jonowych, litowo-polimerowych i innych). Konstrukcja powinna umożliwiać efektywną organizację przestrzeni oraz zapewniać odpowiednie warunki środowiskowe i bezpieczeństwa pożarowego.

2. Układ funkcjonalny i przestrzenny:

- Sugerowany podział przestrzeni magazynowej na 4 niezależnych pomieszczeń od 5 do 7 m² lub stref, umożliwiających oddzielne przechowywanie różnych typów lub stanów akumulatorów.
- Możliwość zastosowania strefy przeznaczonej na akumulatory uszkodzone lub niesprawne.
- Wysokość, szerokość i długość kontenera powinny zapewniać komfortowy dostęp oraz zgodność z normami.

3. Temperatura i mikroklimat:

- System utrzymania temperatury w zakresie umożliwiającym bezpieczne przechowywanie akumulatorów, np. w przedziale ok. +15°C do +25°C – w zależności od warunków zewnętrznych i sposobu użytkowania.
- Możliwość zastosowania systemów wspomagających (klimatyzacja, ogrzewanie), niekoniecznie jako podstawowe źródła ciepła.
- Odpowiednia wentylacja – zarówno grawitacyjna, jak i mechaniczna – zapewniająca cykliczną wymianę powietrza i usuwanie gazów.

4. Konstrukcja i materiały:

- Stabilna konstrukcja stalowa, odporna na warunki atmosferyczne i chemiczne, z odpowiednimi powłokami antykorozyjnymi.
- Zastosowanie materiałów o podwyższonej ognioodporności, zgodnych z obowiązującymi normami krajowymi i europejskimi.
- Zaleca się stosowanie płyt warstwowych z certyfikowanym rdzeniem ognioodpornym do budowy ścian, dachu oraz podłogi.

5. Systemy drzwiowe:

- Drzwi jednoskrzydłowe z zabezpieczeniem ogniowym, wyposażone w samozamykacze oraz klamki antypaniczne.
- Możliwość umiejscowienia drzwi zgodnie z indywidualnymi potrzebami.

6. Wyposażenie techniczne:

W zależności od rozwiązania dopuszcza się, aby magazyn był wyposażony m.in. w:

- Czerpnie powietrza i systemy żaluzji wentylacyjnych.
- Wentylację mechaniczną, preferencyjnie w wykonaniu przeciwwybuchowym.
- Systemy klimatyzacyjne (z funkcją grzania i chłodzenia).
- Oświetlenie wewnętrzne – zalecane wykonanie EX (przeciwwybuchowe).
- Kłapy przeciwpożarowe sterowane termicznie.
- Systemy regałów półkowych (minimum 2 regały każdy posiadający 7 półek o nośności 200kg).

7. Transport, montaż i instalacja:

- Magazyn powinien być przystosowany do transportu przy pomocy dźwigu (np. poprzez uchwyty transportowe).
- Podłączenie zasilania (3-fazowe) oraz uziemienie - po stronie Zamawiającego.
- Dostawa i uruchomienie systemu powinno być przeprowadzone przez dostawcę.

8. Dokumentacja i certyfikaty:

Wymagana dokumentacja:

- Instrukcję obsługi,
- Schematy elektryczne,
- Deklaracje zgodności z obowiązującymi dyrektywami UE,
- Certyfikaty ATEX, CE, EN (dotyczące ognioodporności, elektryki, urządzeń EX),

Dokumentacja w języku polskim.

Bydgoszcz dnia 04.07.2025r.
opracował:

Marcin Adamski

Kierownik

Działu Utrzymania Infrastruktury i Ruchu
Tel: 694 885 972