



WOJSKOWE ZAKŁADY LOTNICZE NR 2 S.A.

KATALOG FIRMOWY

Bydgoszcz

Obsługa, naprawa i remont samolotów wojskowych:

F-16, C-130, MiG-29 oraz Su-22

Lotnictwo cywilne

Systemy bezałogowych statków powietrznych

Malarnia wojskowa i cywilna

Galwanizernia

Usługi mechaniczne

Badania nieniszczące NDT

Metrologia



Warszawa

Obsługa, naprawa i remont silników odrzutowych, turbinowych i rozruchowych

F100-PW-229 do F16C/D Block 52+

RD-33 do MiG-29

PW127G do CASA C295M

AL-21F3/F3A do Su-22M4/Su-24M

TW2-117A/AG do Mi-8

TS-21 do Su-22M4/Su-24M

AI-9W do Mi-14, Mi-17, Mi-24

Wojskowe Zakłady Lotnicze Nr 2 S.A. są jednym z największych zakładów lotniczych w Polsce, zaliczanych do elitarnej grupy firm o znaczeniu strategicznym dla gospodarki i obronności Polski. Spółka należy do koncernu Polskiej Grupy Zbrojeniowej PGZ S.A., lidera polskiego przemysłu zbrojeniowego i największej firmy zbrojeniowej w Europie, która skupia ponad 50 spółek.



Zakład od ponad 78 lat oferuje kompleksowe usługi w obsłudze, serwisie i modernizacji samolotów wojskowych, w tym myśliwskich oraz transportowych. Warszawska część Zakładu specjalizuje się w obsłudze, naprawie i remoncie silników odrzutowych, turbinowych i rozruchowych, a także turbinach napędowych małej mocy.

Zakład zapewnia wsparcie techniczne, remonty, naprawy oraz modernizacje samolotów będących na wyposażeniu Polskich Sił Powietrznych takich jak: F-16, C-130, MiG-29 oraz Su-22. Spółka jest również Producentem Systemów Bezzałogowych Statków Powietrznych m.in. SBSP kategorii Taktyczny Krótkiego Zasięgu czy System Amunicji Krążącej DragonFly.



O FIRMIE

Poza lotnictwem wojskowym, nieustannie rozwijana jest działalność w zakresie lotnictwa cywilnego General Aviation. Zakład jest Autoryzowanym Centrum Serwisowym samolotów Cirrus i Diamond w ramach zatwierdzonej organizacji kompleksowej zdolności do lotu PART CAO oraz organizacją obsługi technicznej samolotów EMBRAER ERJ 170/190 zatwierdzoną zgodnie z EASA PART 145.



Zakład dysponuje nowoczesnym parkiem maszynowym m.in. urządzeniami do obróbki skrawaniem (CNC i pomiarowymi), nowoczesnymi liniami do nakładania powłok galwanicznych, laboratorium chemicznym oraz stanowiskami do badań defektoskopowych. Większość podzespołów wytwarzana jest w oparciu o całkowicie zautomatyzowane, precyzyjne i wydajne linie technologiczne.

Spółka posiada również najnowocześniejszą malarnię samolotów w Europie. Malowanie odbywa się w nowoczesnym hangarze, który przeznaczony jest dla samolotów o kodzie C, według ICAO (np. A320 lub B737), bądź mniejszych. Hangar wyposażony jest w nowoczesne systemy grzewcze, nawilżania, wentylacyjne oraz oświetleniowe.





LOTNICTWO WOJSKOWE

OBSŁUGA F-16

WZL Nr 2 S.A. posiadają niezbędny personel, sprzęt i infrastrukturę do wykonywania napraw komponentów i obsługi okresowej samolotów myśliwskich F-16.

Zakład realizuje:

- > remonty podwozi LRU (elementy podwozia, amortyzatory, osie kół);
- > remonty hydrauliki (zbiorniki, siłowniki, zawory);



- > remonty urządzeń elektrycznych (przetwornice, bloki sterujące, regulatory napięcia);
- > remonty awioniki (wyświetlacze, bloki sterowania uzbrojeniem, stacje radiowe);
- > usuwanie powłoki lakierniczej metodą Plastic Media Blasting (PMB);
- > projektowanie i produkcja sprzętu wsparcia naziemnego (GSE);

- > malowanie płatowca;
- > malowanie wyposażenia misji alternatywnych (AME);
- > nakładanie powłoki lakierniczej na płatowca w systemie Have Glass II;
- > wykonywanie badań NDI konstrukcji i elementów płatowca (nieniszczących).





OBSŁUGA C-130

Zakład posiada niezbędny personel, sprzęt oraz infrastrukturę do wykonywania napraw i obsługi okresowej transportowych samolotów Hercules C-130E i C-130H. Realizowane są kontrakty serwisowe oraz umowy na PDM (Programmed Depot Maintenance), jako bieżące wsparcie eksploatacji samolotów poprzez naprawy, usprawnienia, dostawę technicznych środków materiałowych oraz opracowywanie i wdrażanie biuletynów technicznych.



Zakład realizuje:

- > obsługę główną PDM;
 - > obsługę okresowe HSC i ISO;
 - > remonty podwozi LRU (elementy podwozia, amortyzatory, osie kół);
 - > remonty hydrauliki (zbiorniki, siłowniki, zawory);
 - > remonty urządzeń elektrycznych (przetwornice, bloki sterujące, regulatory napięcia);
 - > remonty awioniki (wyświetlacze, bloki sterowania uzbrojeniem, stacje radiowe);
- > opracowywanie biuletynów technicznych i realizacja zleconych biuletynów;
 - > malowanie płatowca;
 - > projektowanie i produkcja sprzętu wsparcia naziemnego (GSE);
 - > wykonywanie badań NDT konstrukcji i elementów płatowca (nieniszczących).





OBSŁUGA MiG-29

Spółka zajmuje się obsługą samolotów MiG-29 w zakresie prac kontrolno-regeneracyjnych, obsług okresowych po każdych 150 i 300 godzinach lotu oraz serwisowaniem komponentów samolotu, bloków, agregatów, a także płatowca.



- > głęboka modernizacja w zakresie awioniki systemów nawigacyjnych (platforma laserowa EGI SAASM, komputer misji, szyna MILBUS);
- > rejestrator wideo i audio DVR (Digital Video Recorder).

Zakład realizuje prace doposażające:

- > system nawigacyjny TACAN (Tactical Air Navigation);
- > system nawigacyjny VOR (VHF Omnidirectional Range) / ILS (Instrument Landing System);
- > odbiornik GPS (Global Positioning System);
- > odbiornik IFF Mod.5;





OBSŁUGA

Su-22

Zakład wspiera eksploatację samolotów Su-22 w zakresie prac kontrolno-regeneracyjnych, obsług okresowych po każdych 240 godzinach lotu płatowca oraz serwisowaniem komponentów samolotu, bloków, agregatów.

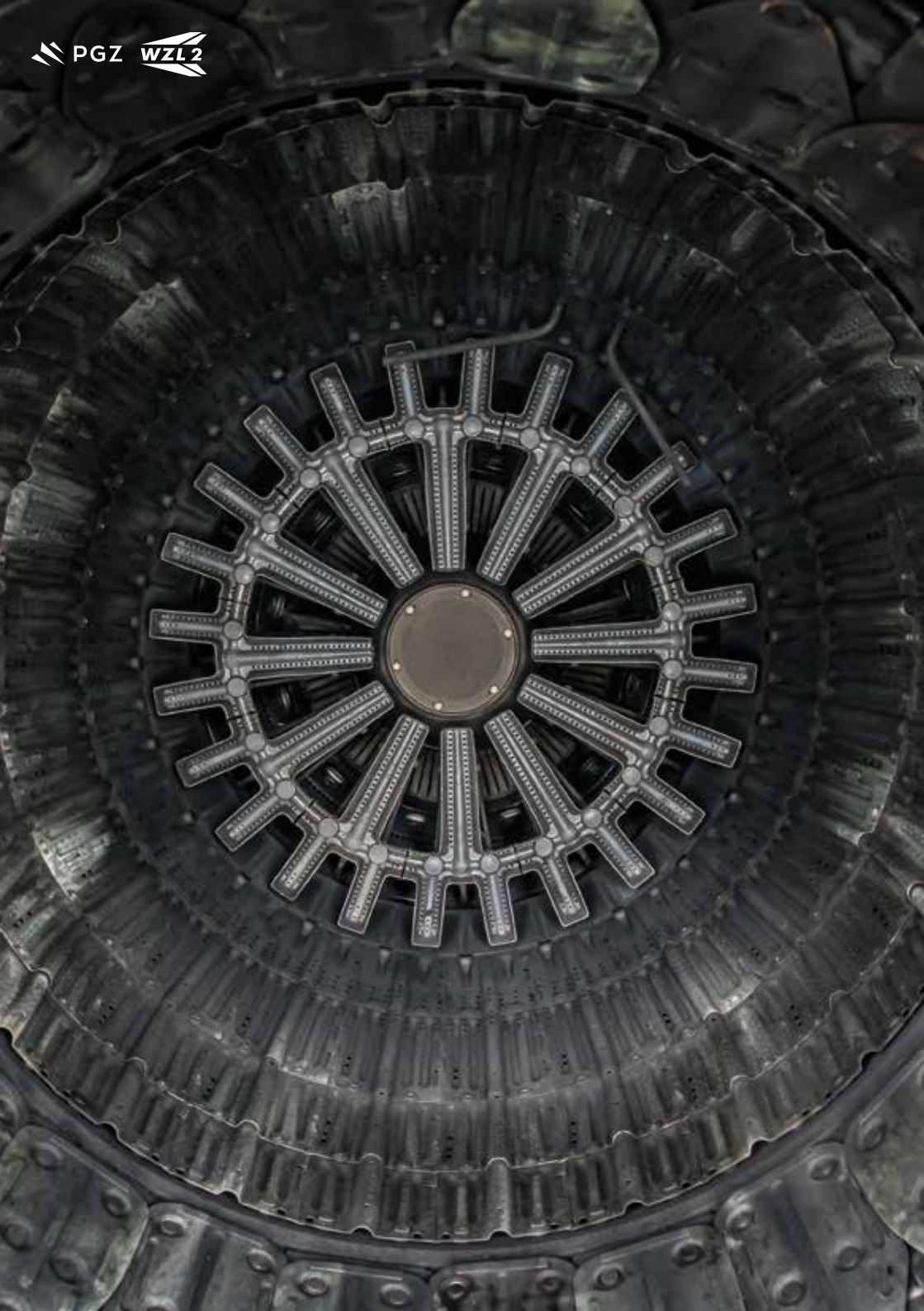


Zmodyfikowane zostały przyrządy nawigacyjne znajdujące się w kabinie samolotu, obecnie wskazujące parametry lotu w jednostkach anglosaskich, zabudowana została także dodatkowa radiostacja.



Samoloty szkolno-bojowe wyposażone zostały w system monitorowania obciążeń SMO oraz zabudowę cyfrowego rejestratora video i audio (system DVR) oraz system rejestratora parametrów lotu S2-3a.





OBSŁUGA SILNIKÓW

Spółka świadczy usługi obsługi, napraw oraz remontów (MRO) turbinowych silników lotniczych:

- > F100-PW-229 (F-16);
- > RD-33 (MiG-29);
- > AŁ-21F3 (Su-22);
- > TW2-117A/AG (Mi-8),
- > PW127G (CAS C296M)

oraz ich agregatów. Silniki te stanowią napędy do samolotów wojskowych.



Spółka świadczy również usługi obsługi, napraw oraz remontów silników rozruchowych TS-21 oraz AI-9W. WZL Nr 2 S.A. usprawnia oraz remontuje silniki turbinowe małej mocy (GTD-5, 9156-3, 2PW8-1) oraz ich agregaty i podzespoły. Silniki te stanowią napęd lądowych pojazdów bojowych.

W ramach prowadzonych napraw i remontów silników lotniczych wykonywane są usługi takie jak: kontrola endoskopowa, wyważanie dynamiczne, badania nieniszczące (NDT), usługi metrologiczne, automatyczne wymiarowanie, obróbka mechaniczna, chemiczna i termiczna, spawanie, pokrycia chemiczne i specjalne.





CENTRUM TESTOWANIA SILNIKÓW ODRZUTOWYCH

Zakład posiada dwa stanowiska prób silników, dzięki którym możliwe jest prowadzenie prób produkcyjnych, eksploatacyjnych oraz regulacyjnych napędów lotniczych po naprawach i remontach, zarówno statków powietrznych wojskowych jak i cywilnych.



Stacja prób do testowania systemów napędowych samolotów wojskowych i cywilnych:

- > F100-PW-229 (F-16);
- > CFM56-3 (Boeing 737).

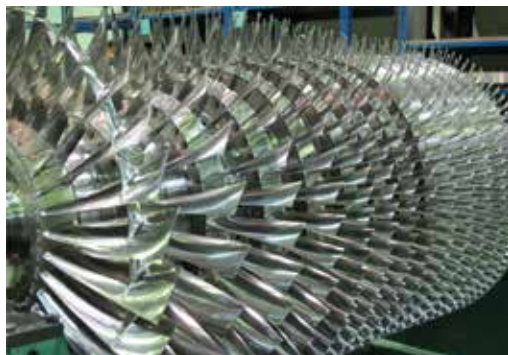
Stacja prób do testowania silników samolotów produkcji rosyjskiej:

- > AŁ-21 F3 (Su-22);
- > RD-33 (MiG-29).



Centrum testowania silników odrzutowych umożliwia:

- > testowanie silników odrzutowych nowej generacji o masowym natężeniu przepływu do 650 kg/s [1 433 LB/sec] i maksymalnym ciągu do 330 kN [75 000 LBF];
- > niezależną obsługę czterech silników jednocześnie, dzięki dedykowanej hali przygotowania;
- > sterowanie pracą silnika podczas próby i monitorowanie jego parametrów.





MALARNIA WOJSKOWA

Wydział Malarni Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 2 S. A. składa się z czterech hangarów przeznaczonych do malowania i przygotowania powierzchni o wymiarach:

- > szerokość: 21 m;
- > długość: 23/30 m;
- > wysokość: 8 m (w zależności od dodatkowego wyposażenia).



Dwa hangary przeznaczone są do malowania detali w otwartych kabinach lakierniczych i zamkniętej bezpyłowej kabinosuszarni, gdzie proces suszenia odbywa się z wykorzystaniem ogrzewania endotermicznego oraz pieca IR do suszenia detali, a pozostałe dwa hangary do malowania samolotów.

Zakład realizuje:

- > usuwanie starych powłok lakierniczych;
- > selektywne usuwanie powłok lakierniczych przy użyciu systemu PMB (Plastic Media Blasting) w hangarze;
- > zmatowienie starych powłok lakierniczych;
- > nakładanie gruntu na oczyszczone powierzchnie;
- > nakładanie podkładów pośrednich;
- > nakładanie emalii nawierzchniowych.





MALARNIA CYWILNA

W malarni wykonywane jest malowanie całych samolotów lub części np. kadłubów, skrzydeł, ogona i komponentów samolotu. Proces rozpoczyna się od weryfikacji stanu (incoming inspection). Malarnia wykorzystuje najnowszą technologię przeznaczoną do malowania renowacyjnego, np. podkład/powłoka lakiernicza i materiały bezchromianowe, które są zgodne z wymogami przepisów rozporządzenia Parlamentu Europejskiego REACH.



Zakład realizuje:

- > usuwanie powłok lakierniczych metodą mechaniczną lub chemiczną;
- > przygotowanie powierzchni, nanoszenie powłok antykorozyjnych;
- > usuwanie i uzupełnianie uszczelniaczy aerodynamicznych;
- > nanoszenie specjalnych powłok zgodnie z dokumentacją techniczną;
- > nanoszenie opisów technicznych oraz folii dekoracyjnych.

Nowoczesna malarnia w środkowej Europie:

- > wykonuje wszystkie rodzaje aplikacji systemu malarskiego (High Hold, Base Coat Clear Coat, VIP Finishes);
- > elektrostatyczny system malowania (zużycia farby);
- > system oświetlenia LED zapewniający neutralną temperaturę światła (światło dzienne);
- > przyjazna środowisku (oczyszczanie ścieków, filtry powietrzne).





LOTNICTWO CYWILNE

MRO

W ramach certyfikatu PART-145 Spółka oferuje obsługę liniową, bazową i warsztatową samolotów. Serwis obsługi statków powietrznych realizowany jest w dwóch hangarach. Pierwszy z nich to obiekt, na który składa się hala przeznaczona do obsługi samolotów pasażerskich i transportowych, a także nowoczesna malarnia. Drugi hangar to powierzchnia umożliwiająca jednoczesną obsługę dwóch samolotów typu EMBRAER ERJ 170/190.



Zakład pomaga w przygotowaniu dokumentacji, analizuje usterki, rozwiązuje problemy techniczne. Jako zatwierdzona organizacja obsługiwa EASA Part-145 realizując usługi remontów i modernizacji dla sektora cywilnego, wciąż rozszerza zakres i typy obsługiwanych samolotów.

Obsługa warsztatowa:

- > remonty i naprawa komponentów (koła, zespoły hamulcowe, akumulatory);
- > naprawy strukturalno - blacharskie;
- > remonty elementów wyposażenia wnętrza jak np. fotele pasażerskie.





W ramach zatwierdzonego certyfikatu Nr PL.CAO.0016 Organizacji Kompleksowej Zdatości do Lotu, WZL Nr 2 S.A. realizuje:

- > wykonywanie obsługi technicznej;
- > zarządzanie ciągłą zdatością do lotu;
- > wykonywanie przeglądów zdatości (wydawanie i przedłużanie ważności ARC);
- > wydawanie pozwoleń na loty.



WZL Nr 2 S.A. są Autoryzowanym Centrum Serwisowym samolotów typu Cirrus oraz Diamond. Zakład zajmuje się obsługą statków powietrznych:

- > Cirrus (SR20, SR22, SR22T);
- > Diamond (DA20, DA40, DA42, DA62, DV20);



Spółka posiada również zatwierdzenie Krajowej Organizacji NCAO, certyfikat Nr PL.NCAO.0003 w zakresie obsługi i zarządzania ciągłą zdatością do lotu dla samolotów:

- > Van's RV-8;
- > Van's RV-10;
- > SONEX.





BEZZAŁOGOWE STATKI POWIETRZNE

CENTRUM KOMPETENCYJNE BSP

Centrum Kompetencyjne Bezzałogowych Statków Powietrznych powołane zostało przez Zarząd Polskiej Grupy Zbrojeniowej S.A. w celu ustanowienia lidera technicznego i koordynatora we wszystkich projektach związanych z systemami BSP prowadzonych w ramach Grupy PGZ S.A.



Do głównych zadań CK SBSP należy:

- > projektowanie SBSP;
- > prowadzenie prac badawczo-rozwojowych;
- > produkcja i serwis;
- > integracje systemów oraz ich modernizacje i modyfikacje.

Kluczowe grupy produktowe:

- > systemy bezzałogowych statków powietrznych o przeznaczeniu wojskowym;
- > systemy bezzałogowych statków powietrznych o przeznaczeniu pozamilitarnym;
- > systemy amunicji krążącej;
- > pozostałe projekty badawczo-rozwojowe.





SAK DRAGONFLY

System Amunicji Krążącej DragonFly to projekt realizowany ze środków własnych Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 2 S.A. na podstawie licencji pozyskanej z Wojskowego Instytutu Technicznego Uzbrojenia. Sercem tego systemu jest nosiciel głowic bojowych tj. Platforma Bezzałogowego Statku Powietrznego w układzie wielowirnikowca pionowego startu o masie 5 kg.



W zależności od typu zastosowanej głowicy, DragonFly może zostać skierowany do precyzyjnego rażenia obiektów lekko opancerzonych oraz zgrupowań siły żywej w promieniu 10 km. Głowice mogą być wyposażone w kamerę światła dziennego lub termowizyjną, co pozwala na prowadzenia działań bojowych zarówno w dzień, jak i w nocy.

Rodzaje głowic:

- > **GK-1 HEAT** głowica kumulacyjno-odłamkowa (uszkadza czołgi oraz opancerzone wozy bojowe);
- > **GTB-1 FAE** głowica termobaryczna (niszczy bunkry i schrony oraz sprzęt typu stacje radiolokacyjne i wyrzutnie rakiet);
- > **GO-1 HE** głowica odłamkowa (skutecznie razi pojazdy lekko opancerzone oraz zgrupowania siły żywej);
- > **GO-1 HE-TP/ GO-1 HE-TR** głowice treninowe (służą do szkolenia operatorów systemu w zakresie obserwacji przedpola, naprowadzania i wykonywania ćwiczebnych zadań ogniowych).





SBSP ORLIK

Program realizowany na potrzeby Sił Zbrojnych RP na podstawie umowy zawartej pomiędzy Skarbem Państwa, reprezentowanym przez Inspektorat Uzbrojenia MON a Konsorcjum złożonym z Polskiej Grupy Zbrojeniowej S.A. jako lidera, Wojskowych Zakładów Lotniczych Nr 2 S.A. oraz spółki PIT-RADWAR S.A. ORLIK to system bezzałogowych statków powietrznych klasy taktycznej krótkiego zasięgu.



Start, misja i lądowanie platformy mogą być realizowane w trybie w pełni automatycznym. System w całości został zaprojektowany przez członków Konsorcjum, dzięki czemu spółki, w tym WZL Nr 2 S.A. posiadają pełne prawa własności intelektualne, kompetencje do produkcji, modernizacji oraz serwisowania Systemu.

System przewidziany jest do prowadzenia misji rozpoznawczych w promieniu 100 km z wykorzystaniem czterosensorowej głowicy optoelektronicznej oraz radaru SAR. Działania rozpoznawcze mogą być realizowane w czasie do 6 godzin zarówno w dzień jak i w nocy. Masa startowa platformy powietrznej wynosi 150 kg. Start platformy odbywa się ze specjalnej wyrzutni wchodzącej w skład zestawu, natomiast lądowanie nie wymaga infrastruktury lotniskowej.





SBSP WIZJER

Realizacja Umowy zawartej pomiędzy Konsorcjum w składzie: Polska Grupa Zbrojeniowa S.A. (Lider), Wojskowe Zakłady Lotnicze Nr 1 S.A. Oddział w Dęblinie oraz Wojskowe Zakłady Lotnicze Nr 2 S.A. występujące w roli lidera technicznego.



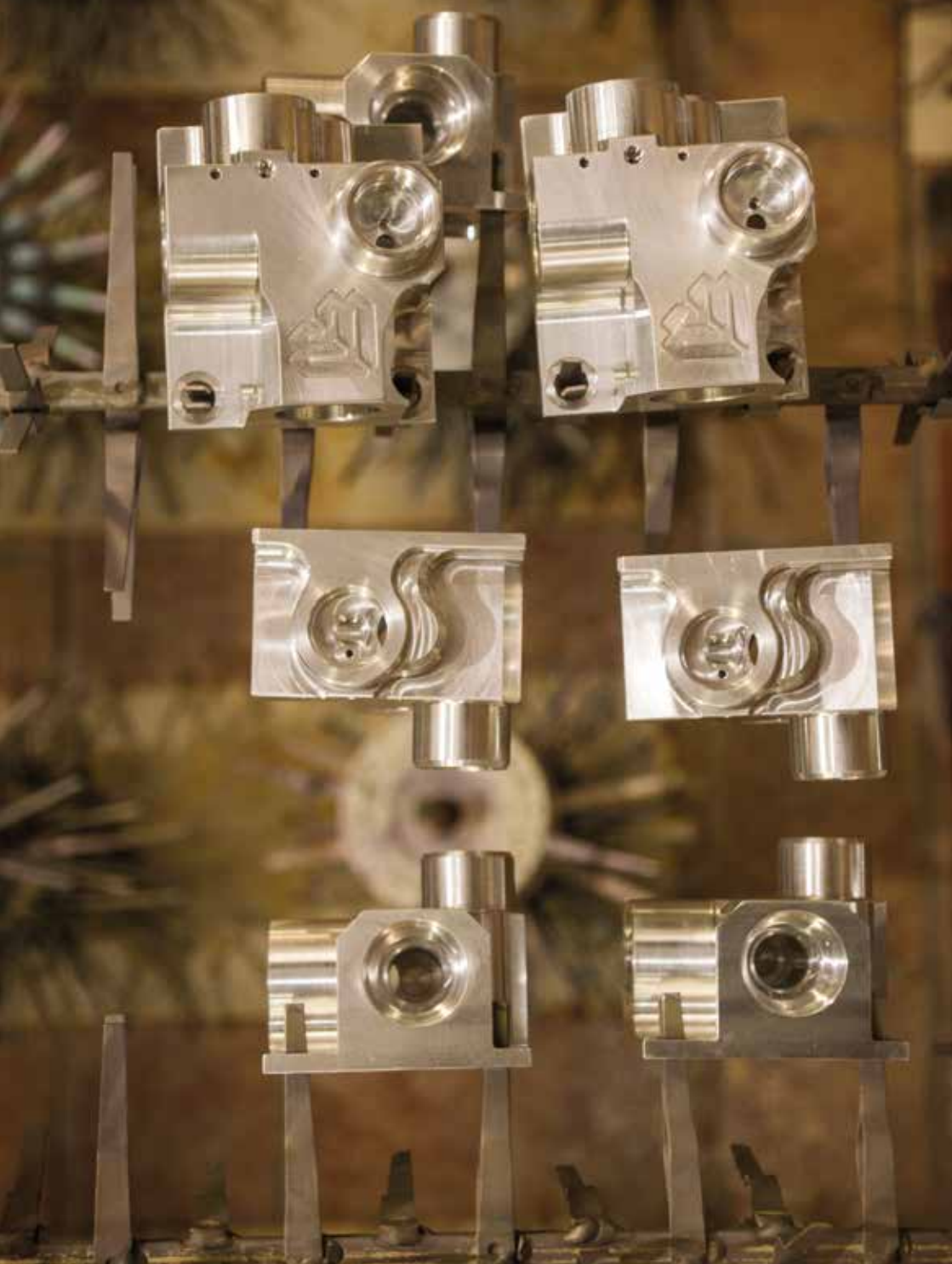
Obserwacyjny samolot kategorii mini o przeznaczeniu zarówno cywilnym jak i wojskowym, przewidziany jest do prowadzenia misji rozpoznawczych w promieniu 30 km z wykorzystaniem dwusensorowej głowicy optoelektronicznej pracującej w warunkach dziennych i nocnych.

Charakteryzuje go niski współczynnik emisji hałasu, a masa płatowca gotowego do lotu wynosi 13 kg i zapewnia prowadzenie obserwacji w czasie 3 godzin. Automatyzacja misji oraz możliwości lądowania przy użyciu spadochronu i poduszki powietrznej zapewniają pełne bezpieczeństwo użytkownika.



W ramach licencji nabytej przez WZL Nr 2 S.A. od Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych, Centrum, oprócz możliwości produkcyjnych, pozyska również kompetencje związane z integracją systemu, jego serwisowaniem, modernizacją i modyfikacją.





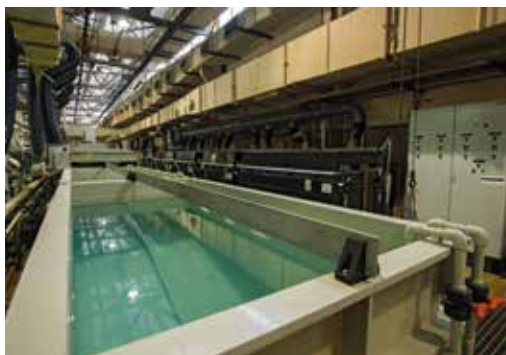
OBRÓBKA GALWANICZNA

Wojskowe Zakłady Lotnicze Nr 2 S.A. wyposażone są w jedną z nowocześniejszych w regionie galvanizerni, posiadającą możliwości nakładania standardowych oraz unikatowych powłok galwanicznych. Jakość procesów galwanicznych wykonywanych potwierdzana jest zewnętrznymi audytami nadającymi uprawnienia do wydawania świadectw w zakresie norm krajowych, europejskich, cywilnych i militarnych.



Jakość powłok galwanicznych zapewniana jest przez stosowanie następujących norm:

- > MIL-PRF-8625;
- > MIL-C-26074;
- > PN-EN 2536;
- > PN-EN 2284;
- > PN-EN ISO 7599;
- > PN-EN ISO 4527;
- > AMS 2469.



Zakres usług:

- > anodowanie konwencjonalne z barwieniem;
- > anodowanie twarde;
- > chromianowanie aluminium;
- > cynkowanie z pasywacją;
- > fosforanowanie cynkowe;
- > niklowanie chemiczne wysokofosforowe oraz elektrochemiczne;
- > oksydofosforanowanie cynkowo-barowe;
- > oksydowanie stali;
- > pasywacja stali;
- > selektywne nakładanie powłok galwanicznych.





USŁUGI MECHANICZNE

Spółka w swojej działalności jest najbardziej doświadczonym producentem części zamiennych dla statków powietrznych używanych w Siłach Powietrznych RP. Wykonywanie podzespołów lotniczych wymaga dużego zaangażowania oraz wielkiej precyzji. Stawiane wymagania dały efekt w postaci nowoczesnego i wysoko wyspecjalizowanego wydziału mechanicznego, który tworzy zespół ludzi o najwyższych kwalifikacjach w regionie.



- > natryskiwanie plazmowe;
- > cięcie strumieniem wody WATERJET;
- > wulkanizacja wyrobów gumowych;
- > znakowanie laserowe;
- > drukowanie detali 3D;
- > prace ślusarskie, ślusarsko-blaharskie;
- > grawerowanie i napuszczenie grawerunku farbą.

Zakres usług:

- > umacnianie detali metodą kulowania SHOT PEENING;
- > obróbka cieplna i cieplno-chemiczna;
- > obróbka mechaniczna: toczenie, frezowanie, szlifowanie, spawanie, zgrzewanie, lutowanie twarde;
- > obróbka mechaniczna na 5-cio osiowych centrach obróbczych, tokarkach CNC i wielkoformatowych ploterach CNC;
- > obróbka strumieniowo-ścierna i wibrościerna;



TESTER 1-576 29



PROJEKTOWANIE I PRODUKCJA WYROBÓW LOTNICZYCH

Wojskowe Zakłady Lotnicze Nr 2 S.A. w swojej podstawowej działalności wykorzystują wiele unikatowych i specyficznych procesów technologicznych oraz świadczą usługi będące ofertą uzupełniającą dla klientów. Zakład produkuje wiązki elektryczne radiowe (zasilające, sygnałowe, antenowe, połączeniowe i pomiarowe) stosowane w przemyśle lotniczym oraz aparaturze kontrolno-pomiarowej.



Zakres usług:

- > produkcja wiązek elektrycznych;
- > produkcja wyrobów gumowych;
- > produkcja i naprawa elementów kompozytowych;
- > produkcja modułów i urządzeń elektronicznych;
- > projektowanie i produkcja testerów systemów awioniki;
- > remont agregatów i urządzeń lotniczych;



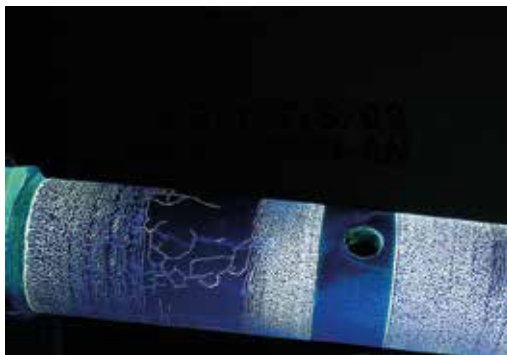
- > produkcja niskociśnieniowych przewodów gumowych;
- > konserwacja zbiorników ciśnieniowych;
- > szlifowanie szkła organicznego.





BADANIA NIENISZCZĄCE NDT

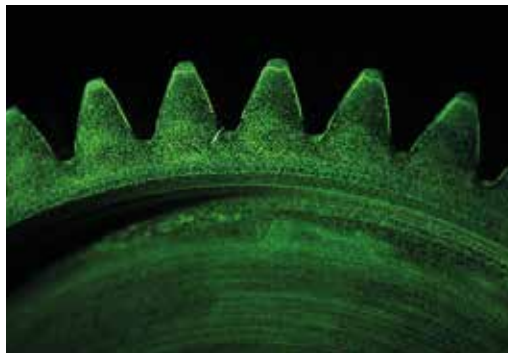
Podczas remontów i napraw silnika poszczególne części i zespoły poddawane są badaniom nieniszczącym. Metody i techniki badań są stosowane zgodnie z odpowiednimi instrukcjami opisującymi w szczegółach proces kontroli. Zakład posiada certyfikat PART-145 w zakresie wykonywania badań nieniszczących cywilnych statków powietrznych. Badania wykonuje kadra wyszkolona zgodnie z normą EN 4179/NAS410, posiadająca uprawnienia stopnia II i III w metodach PT, MT, ET, UT oraz RT.



Badaniom radiograficznym podlegają w szczególności:

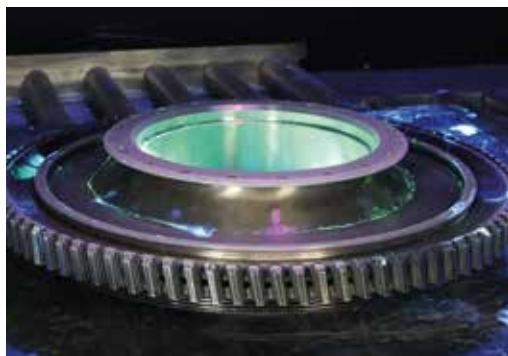
- > części lotnicze i komponenty turbinowe silnika po dokonanych ich remoncie (overhaul);
- > połączenia spawane i lutowane;
- > części po operacjach obróbki mechanicznej takich jak elektro-drażnienie, szlifowanie lub wiercenie;
- > odlewy, kompozyty.

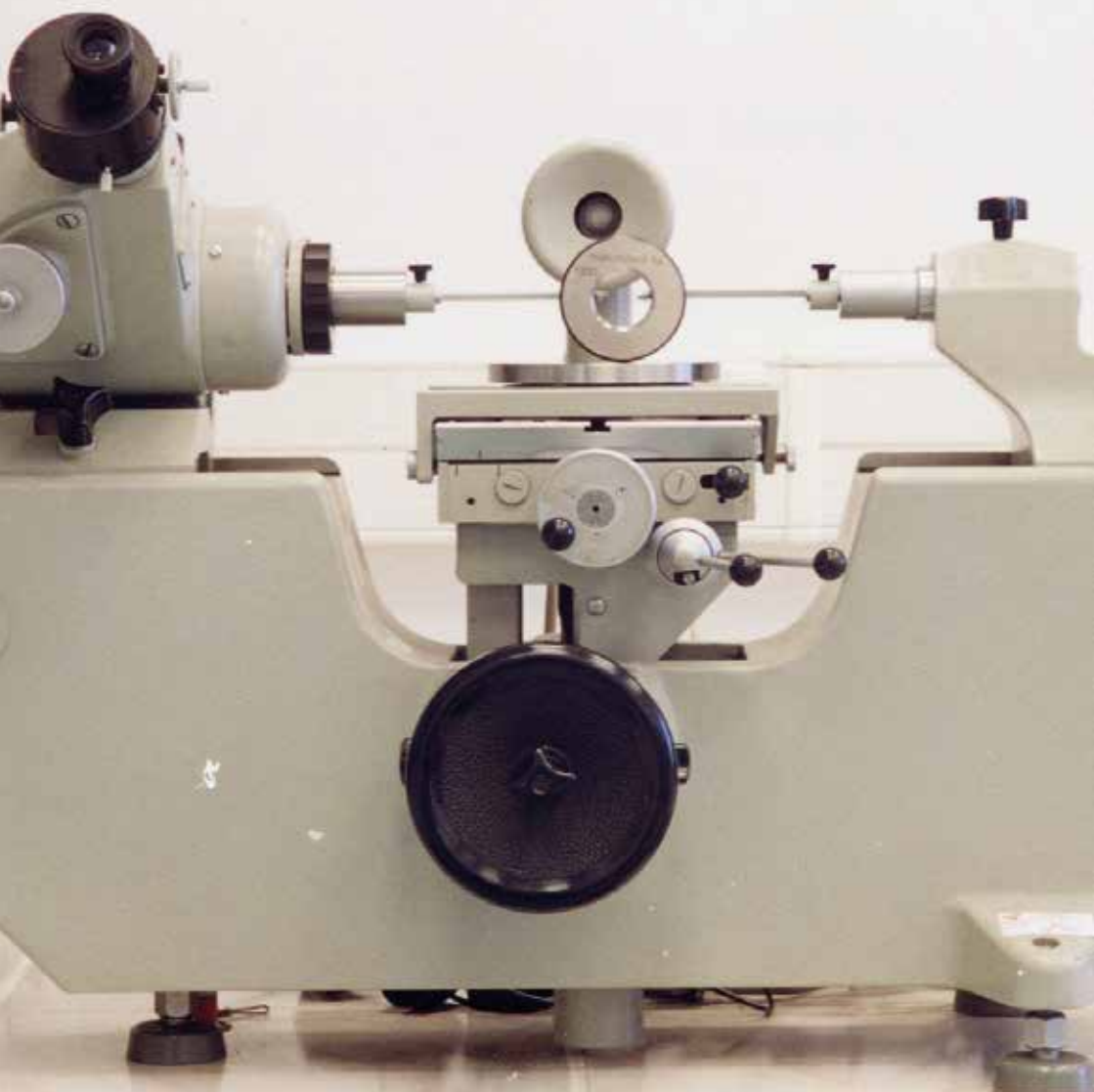
Badania wykonywane są zgodnie z normą ASTM-E 1742.



Zakres usług:

- > **PT** (Penetration Testing) badanie za pomocą ciekłego penetrantu;
- > **MT** (Magnetic Testing) stosowane w przypadku konstrukcji i podzespołów wykonanych z materiałów ferromagnetycznych: stali ferrytycznych, żeliwa oraz staliwa;
- > **UT** (Ultrasonic Testing) badanie ultradźwiękami;
- > **ET** (Eddy Current Testing) badanie metodą prądów wirowych;
- > **RT** (Radiology Testing) badanie rentgenowskie, wykonywane metodą filmową.





METROLOGIA

Dział Metrologii WZL NR 2 S.A. działa zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02. W celu zapewnienia jak najwyższej jakości wzorcowań opracowano Księgę Zarządzania oraz Procedury Systemowe opisujące System Zarządzania w Dziale Metrologii. Wzorcowania wyposażenia pomiarowego wykonywane są przez doświadczony personel w oparciu o zatwierdzone Procedury Pomiarowe.



Zakres działania:

- > wzorcowanie przyrządów pomiarowych;
- > wzorcowanie przyrządów pomiarowych dla odbiorców zewnętrznych;
- > pomiary detali i wyrobów produkcyjnych w ramach posiadanego wyposażenia pomiarowego;
- > badanie materiałów i charakterystyk wyrobów wyłącznie dla potrzeb produkcji WZL Nr 2 S.A.

Pracownie Działu Metrologii spełniają wymagania lokalowe i środowiskowe odpowiednio do wymagań normy PN-EN ISO/IEC 17025. Ponadto, laboratorium spełnia wymagania wszystkich innych systemów jakości będących w posiadaniu WZL Nr 2 S.A. w zakresie dotyczącym nadzoru nad wyposażeniem pomiarowo-kontrolnym.



Wojskowe Zakłady Lotnicze Nr 2 S.A.

Siedziba w Bydgoszczy

ul. Szubińska 107 | 85-915 Bydgoszcz

e-mail: sekretariat@wzl2.mil.pl

tel.: +48 52 36 28 601

NIP: 554 03 11 657

Oddział w Warszawie:

ul. Ks. Bolesława 1/3 | 01-452 Warszawa

e-mail: sekretariat.waw@wzl2.mil.pl

tel.: +48 22 53 24 301



 wzl2.mil.pl

